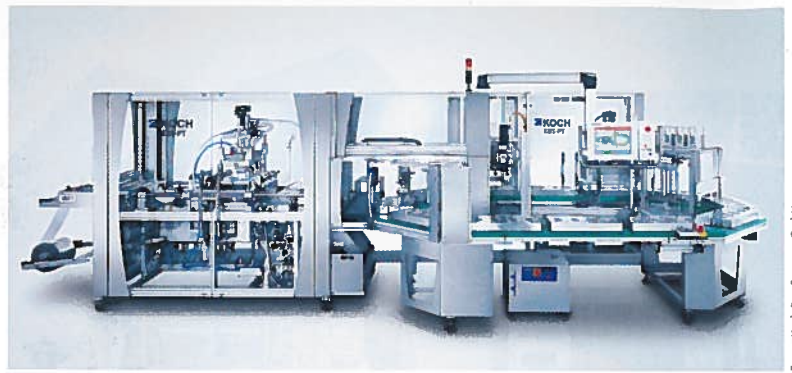


Die Blistermaschine KBS-PT mit Folienzuführung, Formstation, Siegelstation sowie achteckig ausgelegter Produkteinlegestrecke.



Fotos: Koch Pac-Systeme GmbH

# Mini Macho und Little Diva

Koch Pac-Systeme liefert Blistermaschine für Babyschnuller

**Die Nürnberg Gummi Babyartikel produziert im bayerischen Georgensgmünd Schnuller, Beißringe und Trinkfläschchen. Jetzt hat das Unternehmen in eine Verpackungsmaschine investiert, die das umfangreiche Produktsortiment sicher und flexibel in transparente Hartblister verpacken soll.**

■ Ob nachleuchtende Beruhigungssauger, Schnuller wie der „Mini Macho“ und „Little Diva“, Trinkfläschchen mit Saugersystem oder kühlbare Beißringe: Nürnberg Gummi produziert nach eigenen Angaben kleinkindgerechte Qualität made in Germany. Rund 140 Mitarbeiter stellen jährlich über 30 Mio. orale Babyartikel her. Die Produktion in Georgensgmünd sei mit neuester, vielfach inhouse entwickelter Technologie ausgestattet, der eigene Formen- und Sondermaschinenbau garantiere eine kontinuierliche Entwicklung von Produkten und Prozessen, heißt es. Zudem übernimmt Nürnberg Gummi auf Wunsch nicht nur die Fertigung, sondern auch die Verpackung – vom Verblistern bis zur versandfertigen Palette.

Schnellere Formatwechsel, insgesamt mehr Verpackungskapazität und höhere Fle-

xibilität für das Verarbeiten unterschiedlicher Formate waren die Anforderungen an die neue Verpackungsanlage – und die Option, die Anlage zu einem späteren Zeitpunkt um weitere Stationen und Komponenten zu einer kompletten Verpackungslinie zu ergänzen. Die Koch-Blistermaschine KBS-PT (PT steht für Palettentransfer) lässt sich für unterschiedliche Blisterverpackungen einsetzen und verarbeitet verschiedene Verpackungsmaterialien. Die Anlage bietet nach Angaben des Herstellers ein gutes Preis-Leistungsverhältnis, ein ansprechendes Maschinendesign und eine ausgereifte Steuerungstechnologie durch IPC mit komfortabler Führung über Touchscreen. Das Formwerkzeug sowie die Blisterführungen und die Siegelgegenplatte sind pneumatisch gespannt und können in kürzester Zeit gewechselt werden. Teilformatsätze ermöglichen zudem die wirtschaftliche Fertigung auch kleiner Losgrößen. Nach dem Werkzeugwechsel stellt sich die Maschine mittels Servoantrieben und NC-Achsen automatisch um.

Besonderheit der KBS-PT ist der achteckig angelegte Palettentransport – damit sei die Anlage im Vergleich zu Maschinen mit linearer Transportstrecke und identischer Kapazität deutlich kompakter.

## Ausbaufähige Maschine

Bei der jetzt installierten Blistermaschine erfolgt die Zuführung der Folie von der Rolle. Danach werden die Blister ausgeformt, längs und quer geschnitten und an die oktagonale Produkteinlegestrecke übergeben. Dort findet die Zuführung der vorproduzierten Frontkarten statt, ehe die Paletten von fünf Einlegeplätzen aus manuell mit den jeweiligen Produkten bestückt werden. Im Anschluss wird die rückseitige Karte aufgelegt, gefolgt von der Siegelung der Blister. Ein Produktausheber entnimmt die fertigen Blister und legt sie auf einem Austrageband ab. Aktuell verfügt die Anlage über zwei Freiplätze, die zu einem späteren Zeitpunkt ein Kennzeichnungssystem und eine Eurolochstanze aufnehmen können. Zudem könnten Kamera- und Inspektionssystem, Etikettierer, automatische Produktzuführung mittels Roboter, zusätzlicher Karteneinleger und Endverpacker jederzeit nahtlos eingebunden werden. ■



Schnuller verpackt in einem Kartonblister mit Eurolochung.



Koch Pac-Systeme auf der FachPack: Halle 4A, Stand 525